



meth-max[®]
biogas

IPUS GmbH
A-8786 Rottenmann
Werksgasse 281
Tel: +43 (0) 3614-31 33
Fax: +43 (0) 3614-24 28 43
mail: office@ipus.at
www.ipus.at

L'AZIENDA

L'azienda IPUS GmbH è stata fondata nel 1996 come società erogatrice di servizi specializzata nell'ambito del trattamento di acque di processo, di acque reflue e di odori.

Nel 2004 è stato lanciato sul mercato IPUS meth-max®, grazie al quale la IPUS lo stesso anno è stata insignita del premio stiriano per l'innovazione „Fast Forward Award“.

Grazie alla certificazione ISO 9001:2000 e alla convalida EMAS, alla consulenza e all'assistenza personalizzata, alla continua ricerca dell'innovazione e all'impegno attivo dei nostri collaboratori altamente qualificati i nostri clienti trovano in noi un interlocutore fidato.

Tutte le nostre attività ruotano attorno al cliente. Il perfezionamento dei nostri prodotti e servizi avviene sulla base delle esigenze riportate direttamente dai clienti.

La cooperazione con prestigiosi centri di ricerca universitari nel corso dello sviluppo di un prodotto vi garantisce ottimi risultati anche nel tempo con i prodotti IPUS.

IL PRODOTTO

Innovazione

IPUS meth-max® l'additivo più all'avanguardia per migliorare su tutti i fronti il processo di fermentazione nel vostro impianto di produzione di biogas.

Base

Nanosilicati naturali e appositamente trattati con un'ampia superficie attiva (fino a 600 m²/g).

Effetti

Un miglioramento su tutti i fronti dello spazio vitale dei microrganismi nel vostro impianto di biogas grazie a:

- Una superficie di colonizzazione dei batteri (protezione)
- Stabilizzazione dei prodotti metabolici
- Disponibilità di sostanze nutritive e di oligoelementi
- Riduzione delle sostanze tossiche (ammoniaca, H₂S)

Flessibilità e qualità

Efficace in tutti gli impianti di biogas. Per ottenere risultati ottimali, i prodotti vengono studiati appositamente a seconda dei specifici processi di fermentazione. Soddisfa i più rigidi standard di qualità.

Impiego

Prodotti specifici per ciascun tipo di impianto/ substrato

Dosaggio

Viene stabilita la quantità specifica a seconda di ciascun impianto di biogas. Il dosaggio avviene tramite la continua immissione di substrato manualmente sotto forma di una polvere che viene aggiunta nella fossa o nel miscelatore automaticamente tramite il silo.

Formati disponibili

Sacco - 25 kg
Big bag - 1000 kg

I VANTAGGI

1. Incremento dell'efficienza

- Incremento della quantità di gas ottenuta tramite uno sfruttamento più efficace del substrato
- Maggiore capacità volumetrica – possibile sfruttamento fino al 100% in più
- Più rapido ammortamento grazie all'incremento del rendimento e alla riduzione dei costi

2. Stabilizzazione del processo

- Riduzione a zero dei tempi di inattività
- Influenza positiva sui microrganismi durante tutte le fasi di fermentazione
- Riduzione delle sostanze nocive, dell'ammoniaca e dell'idrogeno solforato fino al 90%
- Regolazione degli acidi derivanti dalla fermentazione
- Riduzione di strati galleggianti & di depositi sul fondo

3. Assorbimento degli odori

- Niente più lamenti da parte dei vicini
- Generalmente ben accetto fra la popolazione

IPUS meth-max® particella (arancio)
Batterio (verde)

4. Qualità dei residui fermentati

Una migliore capacità di separazione
Concime aziendale più ricco
Una migliore crescita delle piante
Una maggiore capacità di ritenzione dell'acqua e di immagazzinamento delle sostanze nutritive
Valorizzazione della microbiologia del suolo

5. Minori costi di manutenzione

Riduzione degli effetti negativi della corrosione nel sistema delle condutture per il gas
Ciclo di vita più lungo della centrale termoelettrica a blocco
Intervali più lunghi fra un intervento di manutenzione e l'altro

6. Sicurezza

Adempimento dei valori limiti fissati per legge per i fertilizzanti
Prodotto ecologico
Non nocivo per gli uomini, gli animali e le piante

